



EPAT

苏州科特环保股份有限公司

SUZHOU KETE ENVIRONMENT PROTECTION CO.,LTD

证券名称 科特环保 证券代码 830971

工程设备分册



苏州科特环保股份有限公司
SUZHOU KETE ENVIRONMENT PROTECTION CO.,LTD

工程事业部

电话：0512-66931716 66935671

传真：0512-66931632 66242196

网址：www.epati.com

邮箱：epati@vip.163.com

地址：江苏省苏州市吴中区胥口工业园茅蓬路517号

仪表事业部

电话：0512-66935672

传真：0512-66932670

地址：江苏省苏州市吴中区越溪街道北官渡路38号

吴中科技现代产业园东区3幢



全国客服专线

24小时全国客服热线

400-696-1716

0512-66935671

01 COMPANY PROFILE

公司简介

苏州科特环保股份有限公司，成立于2003年，坐落于美丽的苏州太湖之滨——吴中区胥江工业园内，是环保和新能源领域的综合性企业，江苏省高新技术企业。证券代码：830971

公司致力于环境废水的治理，环保新能源的开发利用，水质在线自动监测及相应成套设备、系统集成的研发、生产及销售。公司拥有环境污染治理能力乙级（工业废水）、环境污染治理工程设计能力乙级（工业废水）、环境污染治理工程总承包能力二级（工业废水治理工程）、建设项目环境工程总承包二级、自动监测系统（水）运行服务能力二级等业务资质，共计拥有各级政府颁发的资质证书百余项。从2008年开始，科特环保一直被评为国家高新技术企业。先后拥有专利、著作权、商标等知识产权近百项，拥有高新技术产品十余种。

公司拥有两大生产基地，以生产大型环保治理设备为主的胥口生产基地和生产水质在线监测设备为主的旺山生产基地。公司生产的高效厌氧反应器在国内市场享有盛誉，荣获“中国环境保护产品”、“高新技术产品”等称号。

科特环保秉承着“团结、求是、创新”的经营理念 and “技术领先、质量第一、用户至上”的服务精神，不断研发和推广适合于中国国情的环境监测系统集成技术、污染物控制技术及新能源开发利用。



02 CORE TECHNOLOGIES AND PRODUCTS

核心技术和产品



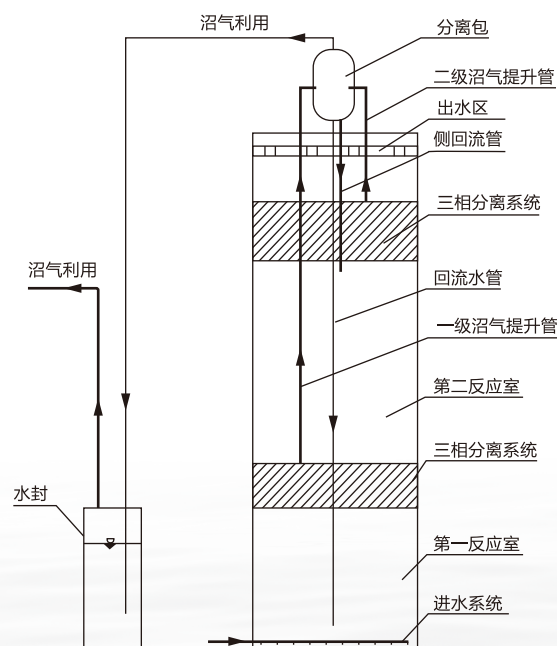
2.1 厌氧技术

2.1.1 高效厌氧反应器

>> 介绍

公司研发、生产的第三代厌氧多级内循环反应器在众多废水处理工程上的成功运用，使我国在此方面的技术已达到国际先进水平，打破了国外技术的垄断，并使反应器做到国产化（自行设计、制作、安装、调试）、设备系列化，大大降低了反应器的造价，减少了污染治理厂家在此方面的投入，填补了我国“第三代厌氧反应器”的空白。

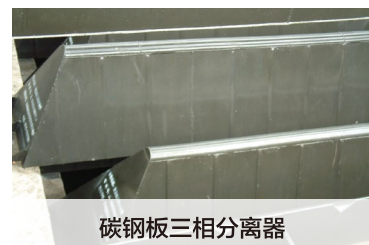
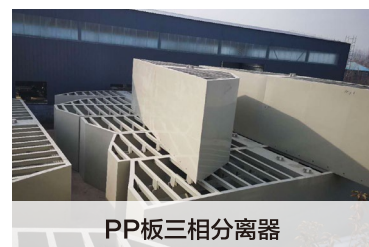
>> 厌氧示意图



该厌氧反应器从结构上可以看成是由两个上下重叠的UASB反应器串联组成，用下面第一个UASB反应器产生的沼气作为动力，实现了下部混合液内循环，使废水获得强化的预处理，上面的第二个UASB反应器对废水继续进行后处理，使出水可达到预期的处理要求。该厌氧反应器能够提高处理效能，缩小反应器的容积，从而降低工程投资，节省占地面积等优点。

>> 产品特点

- （1）适应性强，针对不同类型有机废水进行设计优化，内部配件具有多种型号及材质可供选择，不锈钢、碳钢、PP材质；
- （2）技术成熟，应用范围广，拥有多项自主专利以及数百项工程成功案例；
- （3）使用寿命长，拥有现代化加工厂房，钢结构采用抛丸预处理，防腐效果好；核心内部配件采用机械自动化加工工艺，液压一次成型，加工精度高，强度高；
- （4）性价比高，设备占地面积小，能耗低，有机负荷高，COD去除效率高；副产物—①沼气具有较高的能源价值，—②颗粒污泥具有较高的经济价值。



>> 技术产品认定证书图



>> 工程案例

序号	客户名称	废水类型	产品规格	处理规模
1	山东泰山啤酒有限公司	酒类废水	Φ10*20m	5000m³/d
2	四川郎酒集团有限责任公司	酒类废水	Φ10.5*16.5m	3000m³/d
3	江苏今世缘酒业股份有限公司	酒类废水	Φ15*24m	3000m³/d
4	浙江一鸣食品有限公司	食品废水	Φ12*22.8m	2500m³/d
5	连城食品工业园	食品废水	Φ12.22*24m	1500m³/d
6	蚌埠阳光投资股份有限公司	工业废水	Φ15*22.8m	10000m³/d
7	山西汾河生化有限公司	工业废水	Φ15*22.8m	6000m³/d
8	嘉兴高翔纸业有限公司	造纸废水	Φ10*25m	10000m³/d
9	浙江道勤纸业有限公司	造纸废水	Φ12*26m	5500m³/d
10	杭州东大纸业有限公司	造纸废水	Φ12.5*24m	5000m³/d
11	杭州富阳鑫源纸业有限公司	造纸废水	Φ10*26m	3000m³/d
12	杭州富阳茂元纸业有限公司	造纸废水	Φ8*26m	2300m³/d
13	浙江兴舟纸业有限公司	造纸废水	Φ12*22.8m	2000m³/d
14	安徽丰原集团有限公司	玉米深加工废水	Φ20*20m	13500m³/d
15	中粮集团有限公司	玉米深加工废水	Φ12*22.8m	5000m³/d
16	肇东星湖生物科技有限公司	生物发酵废水	Φ12*24m	3000m³/d
17	江苏盛迪医药有限公司	制药废水	Φ10*22.8m	2500m³/d

酒类废水



食品废水



制药废水



垃圾渗滤液



玉米深加工废水



2.2好氧技术

2.2.1HTO高塔式好氧反应器

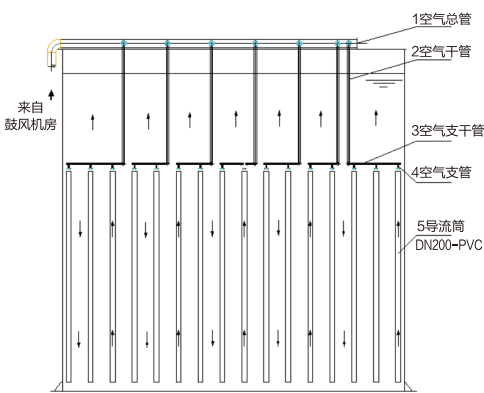
>> 介绍

好氧法是污水处理中重要的一个环节，其中活性污泥法是废水处理中最为常用的好氧工艺，而根据传统活性污泥工艺具有占地面积大、基建投资高、运行费用高以及电耗高等问题，我们的研发团队以多年的实践经验结合国内外对好氧技术的研究成果，自主开发了——HTO高塔式好氧反应器，并且已经成功应用在实践工程中，运行稳定，处理效果好。

>> 产品特点

- (1) 占地面积小，布局美观，能够充分利用现场狭小的空间；
- (2) 采取连续进水、间歇曝气、连续出水的形式运行，实现全程自动化控制，操作简单，便于维修；
- (3) 反应器内能形成好氧、缺氧环境，为特定微生物的生长提供良好环境，脱氮除磷效果好；
- (4) 曝气系统采用微孔曝气，气泡细密，能耗低；
- (5) 曝气风机采用常压鼓风机，气量根据溶解氧自动调节，自动化控制程度高；
- (6) 剩余污泥产量低，降低污泥处理成本，减少运行费用等特点。

>> 示意图



>> 工程案例

序号	客户名称	废水类型	产品规格	处理规模
1	安徽丰原集团有限公司	玉米深加工废水	Φ20*20m	13500m³/d
2	开封制药股份有限公司	制药废水	Φ12*15m	4000m³/d
3	中粮生物化学（安徽）股份有限公司	柠檬酸废水	Φ12*16m	3000m³/d
4	杭州华源豆制品有限公司	豆制品废水	Φ15*16m	1800 m³/d
5	鲜活果汁（昆山）股份有限公司	食品废水	Φ8*18m	300m³/d
6	汾湖垃圾填埋场	垃圾渗滤液	Φ8*15m	150m³/d



果汁废水



豆制品废水

2.3沼气处理

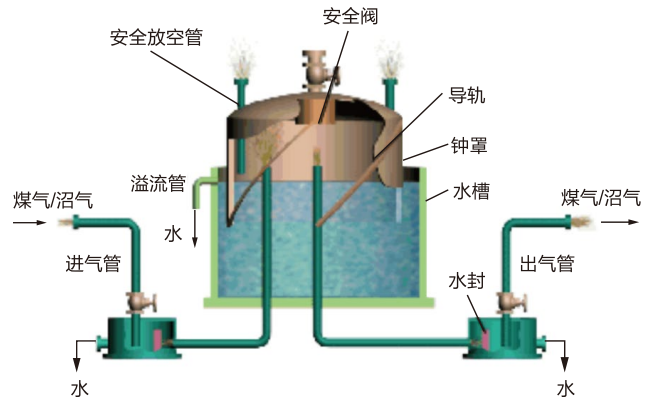
2.3.1恒压湿式气柜

>> 介绍

恒压湿式气柜主要是由立式圆筒的水槽、一个圆形钟罩以及导向装置组成。钟罩和柜壁之间的缝隙靠水密封、钟罩靠柜内介质压力变化上下浮动，恒压湿式气柜内的压力通过钟罩上的平衡块数量的多少来调节。

>> 工程案例

序号	客户名称	客户名称	产品规格
1	悦康药业集团安徽生物制药有限公司	恒压湿式气柜	Φ8*6m
2	福建省天蓝环保科技有限公司	恒压湿式气柜	Φ6*6m
3	江苏盛迪医药有限公司	恒压湿式气柜	Φ6*6m
4	杭州东大纸业业有限公司	恒压湿式气柜	Φ6*6m
5	鲜活果汁（昆山）股份有限公司	恒压湿式气柜	Φ6*6m
6	桐乡福利造纸厂	恒压湿式气柜	Φ6*6m
7	杭州富阳鑫源纸业业有限公司	恒压湿式气柜	Φ4*6m
8	肇东星湖生物科技有限公司	恒压湿式气柜	Φ2.5*4m



2.3沼气处理

2.3.2脱硫塔

>> 介绍

本装置为碱湿法生物脱硫装置，前期以高碱度水作为喷淋液，在主塔中喷淋液与沼气逆向流动，从而吸收沼气中的硫化氢，同时在反应器内填料层逐渐形成脱硫菌，进一步加强装置对硫化氢的去除率，净化后的沼气由脱硫塔顶部进入后续处理单元。确保沼气处理后达标排放。

>> 工程案例

序号	客户名称	产品名称	产品规格
1	福建省天蓝环保科技有限公司	脱硫塔	Φ1.5*9m
2	悦康药业集团安徽生物制药有限公司	脱硫塔	Φ1.5*9m
3	江苏盛迪医药有限公司	脱硫塔	Φ1.5*9m
4	安徽丰原集团有限公司	脱硫塔	Φ1.5*9m
5	江苏今世缘酒业股份有限公司	脱硫塔	Φ3*9m
6	江苏佳尔科药业集团有限公司	脱硫塔	Φ1*9m
7	杭州富阳鑫源纸业业有限公司	脱硫塔	Φ1*9m
8	桐乡福利造纸厂	脱硫塔	Φ1*9m



2.3.3火炬

>> 介绍

火炬系统是用来处理石油化工厂、炼油厂、化工厂及其其它工厂或装置无法回收和再加工的可燃和可燃有毒气体及蒸汽的特殊燃烧设施，是保证工厂安全生产、减少环境污染的一项重要措施。产品已系列化生产制造，能广泛适用于石油、化工、电力、冶金等多个行业。

>> 工程案例

序号	客户名称	产品名称	产品规格
1	肇东星湖生物科技有限公司	沼气火炬	Φ1.2*7m
2	安徽丰原集团有限公司	沼气火炬	Φ1.2*7m
3	江苏今世缘酒业股份有限公司	沼气火炬	Φ2*9m
4	浙江五味和食品有限公司	沼气火炬	Φ1*6m
5	四会环保能源热力发电厂	沼气火炬	Φ1*6m
6	连城食品加工厂	沼气火炬	Φ1*6m



2.4污泥处理

2.4.1全自动污泥料仓

>> 介绍

经过脱水机脱水后的污泥需输送转移出污水处理厂，一般采用料仓储存，再经卡车运输排出厂外。污泥料仓中的污泥可以从给料装置两端的单向阀稳定的流出，不容易发生污泥堆积的问题。并且该料仓具有应用范围广，压力变化区间大，工作寿命长的特点，在污泥工况恶劣状态还可以稳定工作。

>> 工程案例



2.4.2厌氧颗粒污泥捕集装置

>> 介绍

本装置包括颗粒捕集装置、反冲洗装置及颗粒污泥回收装置，颗粒捕集装置底部排泥端经排泥管路连接至颗粒污泥回收装置，颗粒污泥捕集装置的底部设有排泥阀门。厌氧颗粒污泥捕集装置，能够解决厌氧出水带泥问题，并有效回收出水中的颗粒污泥。

>> 工程案例



2.5 高效脱氮反应器

>> 介绍

高效脱氮反应器具有由外向内形成缺氧区结构，为生物脱氮菌提供了合适的生存环境，污水在反应器中可发生同步硝化反硝化作用，在菌种的作用下具有良好的脱氮效果。

高效脱氮反应器是经过特殊结构设计的撬装式反硝化设备，专为各类工业废水处理研发，可解决电镀、化工、线路板、医废药、印染、食品等行业生化二沉池出水总氮超标问题以及钢铁、玻璃、光伏等行业大量使用硝酸后的废水总氮超标问题，可适应工业废水高盐分、高毒性、高硝氮、波动大的水质特点。该高效脱氮反应器通过专业生物脱氮菌种、特殊定制的多孔填料、氮气快速释放三大技术，具有致密的结构及良好的总氮处理能力，其内部进水及硝化液面流布水经过优化设计，建立了顺畅的排气微通道，提高了反应器的稳定性和脱氮效率，并减少了占地面积和能耗。

>> 工程案例



2.6 农村污水处理一体化装置

>> 介绍

一体化污水处理装置是针对村镇污水处理研发的，能够在污水处理设施的设计、建设、技术和运营等方面提供整体的解决方案，设备采用高效的生物处理工艺，对污水进行自动化管理和自动监测系统运行的手段，能根本的解决村庄分散、基建投资、运行费用较大的难题，真正实现污水“治理好”和“管理好”，是解决农村污水治理长效运行最行之有效的方法。

除此之外，一体化污水处理装置还可用于高速公路服务区、旅游景区等生活污水排污量集中但是地点分散的地区。

>> 工程案例



03 COOPERATION BRAND
合作品牌



04 ENTERPRISE QUALIFICATION

企业资质

- 职业健康安全管理体系注册证书
- 环境管理体系注册证书
- 质量管理体系注册证书
- 环境污染治理能力评价证书
- 环境污染治理工程总承包证书
- 环境污染治理工程设计能力证书
- 环境服务认证证书
- 建筑业企业资质证书

PRODUCT PATENT 05

产品专利

- 高塔式内循环活性污泥好氧反应器
- 新型好氧内循环生物膜反应器
- 新型好氧内循环生物硅藻土反应器
- 一种高塔好氧反应器及其专用曝气器
- 一种防堵塞高效厌氧反应器
- 一种厌氧-缺氧-好氧一体化反应器
- 一种沼气在线净化装置
- 厌氧颗粒污泥捕集装置
- 高负荷好氧反应器
- 一种垂直氧化沟
- 一种垂直多孔板厌氧反应器
- 一种厌氧-缺氧-好氧-沉淀一体式高塔反应器
- 一种臭气生物处理装置
- 一种UASB-滴滤床-斜管沉淀一体式废水处理反应器

